



Primer Più

Scheda tecnica

COD. 444/001

Fondo finitura anticorrosivo monocomponente con elevata adesione su supporti difficili come lamiera zincata, alluminio, metalli ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC.

Aspetto semilucido. Elevata copertura ed ottima dilatazione, resistente agli agenti atmosferici.

Per interno ed esterno, ideale per la manutenzione e/o preparazione di lamiera zincata e supporti ferrosi e non (alluminio, pvc) sovraverniciabile anche con i tradizionali smalti di finitura alchidici a solvente e acrilici all'acqua.

Non idoneo ad essere ricoperto con prodotti bicomponenti e smalti alla nitro.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	semilucido	
COMPOSIZIONE	legante a base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici.	
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 g/cm ³ a 20°C	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	4000 ± 1000 cP	G3 V10 a 20 °C
RESIDUO SECCO	60 ± 1 % p/p	
BRILLANTEZZA	30 ± 5 unità a 60°	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

COLORE

Bianco

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 30 min per ricopertura: 16-24 ore
	RESA PRATICA	10-12 m ² /L per mano
	DILUIZIONE In volume	applicazione a pennello, rullo: 5-10% con diluente 700 applicazione a spruzzo: massimo 10% con diluente 703
	ATTREZZI	pennello, rullo, spruzzo

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: metalli ferrosi e non, lamiera zincata, alluminio, PVC rigido.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: applicare su supporto asciutto, pulito e privo di tracce di ruggine o grasso.

Su supporti ferrosi eliminare l'eventuale calamina e/o ruggine mediante spazzolatura e carteggiatura.

Su lamiera zincata nuova asportare tracce di unto ed eventuali formazioni di sali mediante sgrassaggio e spazzolatura.

Su PVC rigido carteggiare e sgrassare (data la criticità del supporto si consiglia di eseguire sempre prove preliminari).

	LAMIERA ZINCATA SUPPORTI FERROSI PVC			
FONDO	PRIMER PIÙ			
FINITURA	PRIMER PIÙ	1 MANO	LITRON / MAGNUM	2 MANI

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Fondo finitura anticorrosivo monocomponente con elevata adesione su supporti difficili come lamiera zincata, alluminio, metalli ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC, a base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici
RESIDUO SECCO	60 ± 1 % p/p
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 g/cm³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare con temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5 °C e superiori a 30 °C e con umidità relativa superiore all' 85%.

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

Si consiglia di completare il ciclo nell'arco delle 48 ore dall'applicazione di PRIMER PIU'.

In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

Applicare in ambienti ben areati.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev. 4 - Giugno 2014

“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it